

Nuovo gioco per Venturieri

Il “nesting tender” di  
*ODYSSEA*

# Il “nesting tender” di *ODYSSEA*

## Obiettivi:

- dimensioni tali da poter trasportare 2 persone, senza essere troppo pesante
- poterlo utilizzare anche a vela, in rada (traina, svago, escursioni...)
- essere sempre pronto all'uso in pochi minuti
- potesse strisciare sulla spiaggia per alarlo
- richiedesse poca e facile manutenzione
- non rovinasse l'estetica della tuga di una barca “classica” come *ODYSSEA*
- consentisse l'applicazione di un piccolo fuoribordo di 2 hp (9 kg)

# Il nesting tender di *ODYSSEA*

## Caratteristiche tecniche:

- dimensioni: 200 x 95 cm, h 30 cm
- peso: 18 kg (10 + 8) kg
- pescaggio a vuoto: 10 cm (30 cm con deriva)
- superficie velica: 3,6 / 2,8 mq
- ingombro smontato: 108 x 95 x 30 cm
- smontato, si incastra in coperta, proseguendo la tuga, senza ostacolare la trinchetta auto-virante
- colore bianco come la tuga di *ODYSSEA*
- si monta sia a bordo che in acqua con 6 galletti inox
- riserva di galleggiamento: 40 kg

# Il nesting tender di *ODYSSEA*

## Consistenza strutturale:

- fondo: compensato marino 6 mm + doppio tessuto di vetro e epoxi
- fianchi: compensato marino 4 mm + doppio tessuto di vetro e epoxi
- paratie: compensato marino 10 mm + doppio tessuto di vetro e epoxi
- specchi di prua e poppa: CM 16 mm + doppio tessuto di vetro e epoxi
- cordonature in resina epoxi, microfibra e tessuto di vetro
- rinforzi delle paratie di giunzione scafo in tessuto di kevlar
- rinforzi longitudinali dei capi-di-banda in massello di mogano

# Il varo a Korfos, giugno 2019



# Prime prove



# Prime prove



# Armo della vela





# Rizzato in coperta



# Ingombro



# La costruzione: taglio del fondo



# Costruzione: curvatura del fondo sullo scalo



# Costruzione: taglio e presentazione ordinate



# Costruzione: presentazione fianco sulle ordinate



Costruzione: eliminazione false-ordinate dopo incollaggi



Taglio dello scafo finito, in corrispondenza della doppia paratia





## Prova di “nesting” (in scatolamento)



# Resinatura, verniciatura e finiture (rinforzi longitudinali)



Verniciatura: due mani poliuretanica su fondo epossidico



# Prova di accoppiamento con panca di giunzione



# Stivaggio deriva, timone e riserva di galleggiamento



# Applicazione bottazzi di mogano e finiture



# Sulla coperta di *ODYSSEA* a Korfos



Il “nesting tender” di *ODYSSEA*